

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 正誤表

掲 載 頁	誤	正	コメント																																																																																										
第1部 漁港漁場関係事業請負工事費積算基準 第3章 直接工事費の施工歩掛 5節 被覆・根固工 P3-5-4	1－5－2 材料割増率 <table><tr><th>種別（レベル3）</th><th>細別（レベル4）</th><th>材 料</th><th>割増率（％）</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>被 覆 石 工</td><td>被 覆 石</td><td>被 覆 石</td><td>30</td><td>過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。</td></tr><tr><td rowspan="3">被覆ブロック工</td><td rowspan="3">被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td><u>2</u></td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>吊鉄筋（丸鋼）</td><td>3</td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td rowspan="3">被覆ブロック工（海岸）</td><td rowspan="3">被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td><u>2</u></td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>吊鉄筋（丸鋼）</td><td>3</td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td rowspan="3">根固ブロック工</td><td rowspan="2">根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td>2</td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td>根固ﾌﾞﾛｯｸ製作</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td>2</td></tr><tr><td rowspan="2">水 中 コンクリート工</td><td rowspan="2">漏 え い 防 止 コンクリート</td><td>漏えい防止シート</td><td>30</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>6</td></tr></table>	種別（レベル3）	細別（レベル4）	材 料	割増率（％）	摘 要	被 覆 石 工	被 覆 石	被 覆 石	30	過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。	被覆ブロック工	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	<u>2</u>		吊鉄筋（丸鋼）	3	コンクリート	1	被覆ブロック工（海岸）	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）	鉄筋（異形棒鋼）	<u>2</u>		吊鉄筋（丸鋼）	3	コンクリート	1	根固ブロック工	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）	鉄筋（異形棒鋼）	2		コンクリート	1	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	2	水 中 コンクリート工	漏 え い 防 止 コンクリート	漏えい防止シート	30		コンクリート	6	1－5－2 材料割増率 <table><tr><th>種別（レベル3）</th><th>細別（レベル4）</th><th>材 料</th><th>割増率（％）</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>被 覆 石 工</td><td>被 覆 石</td><td>被 覆 石</td><td>30</td><td>過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。</td></tr><tr><td rowspan="3">被覆ブロック工</td><td rowspan="3">被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td><u>3</u></td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>吊鉄筋（丸鋼）</td><td>3</td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td rowspan="3">被覆ブロック工（海岸）</td><td rowspan="3">被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td><u>3</u></td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>吊鉄筋（丸鋼）</td><td>3</td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td rowspan="3">根固ブロック工</td><td rowspan="2">根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td>2</td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>1</td></tr><tr><td>根固ﾌﾞﾛｯｸ製作</td><td>鉄筋（異形棒鋼）</td><td>2</td></tr><tr><td rowspan="2">水 中 コンクリート工</td><td rowspan="2">漏 え い 防 止 コンクリート</td><td>漏えい防止シート</td><td>30</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>コンクリート</td><td>6</td></tr></table>	種別（レベル3）	細別（レベル4）	材 料	割増率（％）	摘 要	被 覆 石 工	被 覆 石	被 覆 石	30	過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。	被覆ブロック工	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	<u>3</u>		吊鉄筋（丸鋼）	3	コンクリート	1	被覆ブロック工（海岸）	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）	鉄筋（異形棒鋼）	<u>3</u>		吊鉄筋（丸鋼）	3	コンクリート	1	根固ブロック工	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）	鉄筋（異形棒鋼）	2		コンクリート	1	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	2	水 中 コンクリート工	漏 え い 防 止 コンクリート	漏えい防止シート	30		コンクリート	6	記載内容の修正
種別（レベル3）	細別（レベル4）	材 料	割増率（％）	摘 要																																																																																									
被 覆 石 工	被 覆 石	被 覆 石	30	過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。																																																																																									
被覆ブロック工	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	<u>2</u>																																																																																										
		吊鉄筋（丸鋼）	3																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
被覆ブロック工（海岸）	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）	鉄筋（異形棒鋼）	<u>2</u>																																																																																										
		吊鉄筋（丸鋼）	3																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
根固ブロック工	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）	鉄筋（異形棒鋼）	2																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	2																																																																																										
水 中 コンクリート工	漏 え い 防 止 コンクリート	漏えい防止シート	30																																																																																										
		コンクリート	6																																																																																										
種別（レベル3）	細別（レベル4）	材 料	割増率（％）	摘 要																																																																																									
被 覆 石 工	被 覆 石	被 覆 石	30	過去の実績により、これにより難しいことが明らかな場合は、またはめり込み厚が必要な場合は、別途考慮する。																																																																																									
被覆ブロック工	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	<u>3</u>																																																																																										
		吊鉄筋（丸鋼）	3																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
被覆ブロック工（海岸）	被覆ﾌﾞﾛｯｸ製作（海岸）	鉄筋（異形棒鋼）	<u>3</u>																																																																																										
		吊鉄筋（丸鋼）	3																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
根固ブロック工	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作（施工ﾊﾞｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）	鉄筋（異形棒鋼）	2																																																																																										
		コンクリート	1																																																																																										
	根固ﾌﾞﾛｯｸ製作	鉄筋（異形棒鋼）	2																																																																																										
水 中 コンクリート工	漏 え い 防 止 コンクリート	漏えい防止シート	30																																																																																										
		コンクリート	6																																																																																										
8節 消波工 P3-8-5	4）鉄筋および吊鉄筋加工・組立 「 <u>土木工事標準積算基準書 第Ⅱ編 第5章 ⑥鉄筋工</u> 」の一般構造物を適用する。 なお、鉄筋加工・組立については単位を t から k g へ変換して採用していることから、小数 3 位切捨てとする。	4）鉄筋および吊鉄筋加工・組立 「 <u>土木工事標準積算基準書 第Ⅱ編 第4章 ④鉄筋工</u> 」の一般構造物を適用する。 なお、鉄筋加工・組立については単位を t から k g へ変換して採用していることから、小数 3 位切捨てとする。	記載内容の修正																																																																																										
15節 魚礁工 P3-15-5	3）鉄筋および吊鉄筋加工・組立 「 <u>土木工事標準積算基準書 第Ⅱ編 第5章 ⑥鉄筋工</u> 」の一般構造物を適用する。 なお、鉄筋加工・組立については単位を t から k g へ変換して採用していることから、小数 3 位切捨てとする。	3）鉄筋および吊鉄筋加工・組立 「 <u>土木工事標準積算基準書 第Ⅱ編 第4章 ④鉄筋工</u> 」の一般構造物を適用する。 なお、鉄筋加工・組立については単位を t から k g へ変換して採用していることから、小数 3 位切捨てとする。	記載内容の修正																																																																																										
18節 仮設工 P3-18-(7) 参考資料－2 鋼管杭・鋼管矢板の先行掘削	5. 施工歩掛 1）作業能力 (1) 能力算定式 $Q = \frac{T \times 60}{T_c} \times (1.0 + E_1 + E_2)$ (小数 2 位四捨五入) Q : 1 日当り掘削本数 (本／日) T : 掘削機の 1 日当り運転時間 <u>6.0</u> (h／日) T c : 1 本当りの施工時間 (分／本) $T_c = T_p + T_b + T_a + T_d$ T p : 1 本当り準備時間 (分／本) T b : 1 本当り掘削時間 (分／本) T a : 1 本当り置換材投入時間 (分／本) T d : ケーシング引抜時間 (分／本) E 1 : 海象条件区分能力補正係数 E 2 : 障害区分能力補正係数	5. 施工歩掛 1）作業能力 (1) 能力算定式 $Q = \frac{T \times 60}{T_c} \times (1.0 + E_1 + E_2)$ (小数 2 位四捨五入) Q : 1 日当り掘削本数 (本／日) T : 掘削機の 1 日当り運転時間 (h／日) <u>(二軸同軸式アースオーガ機：6.0 全回転型オールケーシング掘削機：5.6)</u> T c : 1 本当りの施工時間 (分／本) $T_c = T_p + T_b + T_a + T_d$ T p : 1 本当り準備時間 (分／本) T b : 1 本当り掘削時間 (分／本) T a : 1 本当り置換材投入時間 (分／本) T d : ケーシング引抜時間 (分／本) E 1 : 海象条件区分能力補正係数 E 2 : 障害区分能力補正係数	記載内容の修正																																																																																										

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 正誤表

掲 載 頁	誤	正	コメント																																																																																																																																																																																																																			
18節 仮設工 P3-18-(9) 参考資料－ 2 鋼管杭・鋼管矢板 の先行掘削	3) 代価表 (1) 先行掘削 海上 1日 (本) 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全 回 転 型 オールケーシング[*] 掘削機</th><th>二軸同軸式 アースオーガ[*] 機</th></tr><tr><td>置 換 材</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td>割増を含む</td></tr><tr><td>損 耗 量</td><td>オーガヘッドビット</td><td>個</td><td>－</td><td></td><td></td></tr><tr><td>損 耗 量</td><td>ケーシングビット</td><td>〃</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>掘 削 機</td><td></td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>KVA</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td></td></tr><tr><td>油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)</td><td>800～1000t積 昇降能力 220～240 t</td><td>〃</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>杭 打 船 〃</td><td>H - 125</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 500 t 積</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 500PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D 5 t 吊</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) 80 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>－</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ</td><td>排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m³</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>2</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注) 1. 掘削土量により台船、土運船が必要な場合は別途計上する。 2. 杭打船は、ハンマー損料を差し引いた損料を計上する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	全 回 転 型 オールケーシング [*] 掘削機	二軸同軸式 アースオーガ [*] 機	置 換 材		m ³			割増を含む	損 耗 量	オーガヘッドビット	個	－			損 耗 量	ケーシングビット	〃				掘 削 機		日	1		運6H／就8H	発 動 発 電 機	KVA	〃	－			油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)	800～1000t積 昇降能力 220～240 t	〃	1	－	就業8H	杭 打 船 〃	H - 125	〃	－	1	運6H／就8H	台 船 〃	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H	引 船 〃	鋼D 500PS型	〃	1		運2H／就8H	揚 錨 船 〃	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H	クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	－	運6H／就8H	バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m ³	〃	－	1	運6H／就8H	世 話 役		人	1	1		と び 工		〃	2	3		普 通 作 業 員		〃	2	2		雑 材 料						3) 代価表 (1) 先行掘削 海上 1日 (本) 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全 回 転 型 オールケーシング[*] 掘削機</th><th>二軸同軸式 アースオーガ[*] 機</th></tr><tr><td>置 換 材</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td>割増を含む</td></tr><tr><td>損 耗 量</td><td>オーガヘッドビット</td><td>個</td><td>－</td><td></td><td></td></tr><tr><td>損 耗 量</td><td>ケーシングビット</td><td>〃</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">掘 削 機</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2">日</td><td>1</td><td>二</td><td>運5.6H／就8H</td></tr><tr><td>二</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>KVA</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td></td></tr><tr><td>油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)</td><td>800～1000t積 昇降能力 220～240 t</td><td>〃</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>杭 打 船 〃</td><td>H - 125</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 500 t 積</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 500PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D 5 t 吊</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) 80 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>－</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ</td><td>排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m³</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>2</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注) 1. 掘削土量により台船、土運船が必要な場合は別途計上する。 2. 杭打船は、ハンマー損料を差し引いた損料を計上する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	全 回 転 型 オールケーシング [*] 掘削機	二軸同軸式 アースオーガ [*] 機	置 換 材		m ³			割増を含む	損 耗 量	オーガヘッドビット	個	－			損 耗 量	ケーシングビット	〃				掘 削 機		日	1	二	運5.6H／就8H	二	1	運6H／就8H	発 動 発 電 機	KVA	〃	－			油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)	800～1000t積 昇降能力 220～240 t	〃	1	－	就業8H	杭 打 船 〃	H - 125	〃	－	1	運6H／就8H	台 船 〃	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H	引 船 〃	鋼D 500PS型	〃	1		運2H／就8H	揚 錨 船 〃	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H	クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	－	運6H／就8H	バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m ³	〃	－	1	運6H／就8H	世 話 役		人	1	1		と び 工		〃	2	3		普 通 作 業 員		〃	2	2		雑 材 料						記載内容の修正
名 称	形状寸法				単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																														
		全 回 転 型 オールケーシング [*] 掘削機	二軸同軸式 アースオーガ [*] 機																																																																																																																																																																																																																			
置 換 材		m ³			割増を含む																																																																																																																																																																																																																	
損 耗 量	オーガヘッドビット	個	－																																																																																																																																																																																																																			
損 耗 量	ケーシングビット	〃																																																																																																																																																																																																																				
掘 削 機		日	1		運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
発 動 発 電 機	KVA	〃	－																																																																																																																																																																																																																			
油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)	800～1000t積 昇降能力 220～240 t	〃	1	－	就業8H																																																																																																																																																																																																																	
杭 打 船 〃	H - 125	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
台 船 〃	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																																	
引 船 〃	鋼D 500PS型	〃	1		運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
揚 錨 船 〃	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																																	
クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	－	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m ³	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
世 話 役		人	1	1																																																																																																																																																																																																																		
と び 工		〃	2	3																																																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		〃	2	2																																																																																																																																																																																																																		
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																						
名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																																	
			全 回 転 型 オールケーシング [*] 掘削機	二軸同軸式 アースオーガ [*] 機																																																																																																																																																																																																																		
置 換 材		m ³			割増を含む																																																																																																																																																																																																																	
損 耗 量	オーガヘッドビット	個	－																																																																																																																																																																																																																			
損 耗 量	ケーシングビット	〃																																																																																																																																																																																																																				
掘 削 機		日	1	二	運5.6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
			二	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
発 動 発 電 機	KVA	〃	－																																																																																																																																																																																																																			
油圧式スハット台船 運転 (先行掘削用)	800～1000t積 昇降能力 220～240 t	〃	1	－	就業8H																																																																																																																																																																																																																	
杭 打 船 〃	H - 125	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
台 船 〃	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																																	
引 船 〃	鋼D 500PS型	〃	1		運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
揚 錨 船 〃	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																																	
クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	－	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 (第3次基準値) クローラ型 0.8m ³	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																	
世 話 役		人	1	1																																																																																																																																																																																																																		
と び 工		〃	2	3																																																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		〃	2	2																																																																																																																																																																																																																		
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																						

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 正誤表

掲載頁

第5章 間接工事費の施工歩掛
2節 運搬費

P5-2-7

誤

表 3. 2 建設機械運搬方法

機 械 名	規 格	車 載		備 考
		車種	機械質量(t)	
路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2. 0m	R	28. 50 (27. 00)	()内は排ガス対策型(2014年規制)の場合の機械質量
スタビライザ (路床改良用)	幅2. 0m 深0. 6m	R	23. 00	
スタビライザ (路床改良用)	幅2. 0m 深1. 2m	R	24. 70	
スタビライザ (<u>路床改良用</u>)	幅2. 0m 深0. 4m	R	22. 50	
自走式破砕機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30. 00	
油圧式杭圧入引抜機	鋼矢板10H・25H・45H・50H型用	R	21. 80	
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29. 70	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 3m ³	R	26. 10	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 4m ³	R	22. 00	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 45m ³	R	22. 00	

注) 1. 車載のRはトレーラである。
2. 本表に掲載のある建設機械については、分解・組立の必要はない。

正

表 3. 2 建設機械運搬方法

機 械 名	規 格	車 載		備 考
		車種	機械質量(t)	
路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2. 0m	R	28. 50 (27. 00)	()内は排ガス対策型(2014年規制)の場合の機械質量
スタビライザ (路床改良用)	幅2. 0m 深0. 6m	R	23. 00	
スタビライザ (路床改良用)	幅2. 0m 深1. 2m	R	24. 70	
スタビライザ (<u>路盤再生用</u>)	幅2. 0m 深0. 4m	R	22. 50	
自走式破砕機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30. 00	
油圧式杭圧入引抜機	鋼矢板10H・25H・45H・50H型用	R	21. 80	
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29. 70	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 3m ³	R	26. 10	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 4m ³	R	22. 00	
バックホウ (超ロングアーム型)	バケット容量0. 45m ³	R	22. 00	

注) 1. 車載のRはトレーラである。
2. 本表に掲載のある建設機械については、分解・組立の必要はない。

コメント

記載内容の修正